

# FBS szilikon ragasztó és tömítő

 [szilikonok.hu /szilikon/szilikon-termekek/szilikon-ragaszto/fbs-szilikon-ragaszto-es-toemito/](http://szilikonok.hu/szilikon/szilikon-termekek/szilikon-ragaszto/fbs-szilikon-ragaszto-es-toemito/)

## F.BS egykomponensű szilikonragasztó és tömítő

### ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Az F.BS egy szilikon bázison felépített paszta konzisztenciájú egykomponensű ragasztó és tömítőanyag, mely a levegő nedvességének hatására fokozatosan gumyszerű tulajdonságokat vesz fel. A kialakult ragasztófilm, illetve tömítőréteg rugalmas és ezt a tulajdonságát széles hőmérséklet tartományban (-50 C és +200 Celsius között használható) tartósan megtartja.

### FBS JELLEMZŐ TULAJDONSÁGAI

Elsőrendű műszaki tulajdonságaiból adódóan kitűnően ellenáll vibrációs hatásoknak, nyíró- és húzófeszültségeknek továbbá nedvességnek, ózonnak és időjárási viszonyokból származó extrém behatásoknak. Jó az ellenálló képessége híg savakkal és lúgokkal szemben, kőolajszármazékok viszont kismértékben duzzasztják.

Átvulkanizált állapotban igen jó elektromos szigetelő. Kifogástalanul tapad fémekre, üvegre, csempére, kemény PVC-re, bakelitre, natúr- és lakkozott fafelületekre stb. Nem tapad polietilénre és polipropilénre, ezt a tulajdonságát formaleválasztásra lehet hasznosítani. Előnyös tulajdonsága, hogy úgy vízszintes, mint függőleges felületen terülés és megfolyás nélkül alkalmazható.

100% SZILIKON! Jobb tapadás! Minimális zsugorodás! Jobban tisztítható! Extra ragasztó erő!

### ALKALMAZÁSI TERÜLET

Hézagok, repedések vízálló és légzáró tömítése. Fűtő- és hűtőberendezések szerelésénél a hagyományosan alkalmazott tömítések ragasztása. Kémlelő és figyelőablakok tömítése a vegyiparban. Klímaberendezések, klímaszekrények szerelésénél tömítőanyag. Lakókocsi szerkezeti elemeinek illesztésénél ragasztó és tömítőanyag.

Üvegakváriumok ragasztása. Elektromos kábelkivezetések tömítése. Számok, betűk, adattáblák felragasztása, szerszámgépeken. Hajókabinok és hajóablakok tömítése. Kályhaajtók és azok figyelőablakainak tömítése. Elektromos szerelvények időjárásálló lezárása. Műszeriparban rezgés csillapító tömítőanyag. Univerzális rugalmas ragasztó és tömítőanyag laboratóriumokban, műszerészgyakorlatban és a barkácsolók részére. Felhasználás előtt tapadás próba javasolt.

### ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK

Az F.BS ragasztó, illetve tömítőanyag felvitele előtt a felületeket – legyen az fém, fa, stb. – alaposan portalanítani és zsírtalanítani kell, illetve szükség esetén le kell csiszolni. A portalanítást vizes lemosással, a zsírtalanítást oldószeres kezeléssel (pl. könnyű benzin) célszerű végezni. A felület előkészítés végső fázisa a felület szárítása, ugyanis jó tapadás csak száraz felületen érhető el.

Amennyiben tömítésre használjuk az FBS -t, a felvitt tömítő paszta felületén kb. 15 perc múlva gumyszerű hártya képződik (60 % relatív légnedvesség mellett, szobahőmérsékleten), mely az átkötés kezdetét jelzi. Az átkötés folyamata a felület irányából befelé megy végbe. 5 mm-nél nem vastagabb rétegek 24 óra múlva átkeményednek. Ha ragasztási műveletet végzünk, a ragasztófilm átkeményedése a levegővel érintkező határfelületen indul meg a film síkja irányában befelé halad tovább.



FBS szilikon

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

### *Pasztá állapotban*

Küllem könnyen kenhető paszta

Szín transzparens

Sűrűség 1,1-1,15 g/cm<sup>3</sup>

Nyitott idő (hőmérséklettől és páratartalomtól függően) max. 20 perc

Átkötés (hőmérséklettől és páratartalomtól függően) max. 5 mm/24 óra

Kinyomhatóság (230C-on, 3 mm-es fúvókán, kb. 4 bar -nál) 220-240 ml/perc

### *Vulkanizált állapotban*

Shore keménység 50±2 Sh0A

Szakítószilárdság min. 2,0 MPa

Szakadási nyúlás 220-260 %

Nyírótapadási szilárdság

fa-fa felület között min. 1,0 MPa

üveg-üveg között üveg törik

csempe-csempe között üveg törik

fém-fém felület között min. 2,0 Mpa

festett fa-festett fa között min. 1,0 Mpa

Kemény PVC-kemény PVC között min. 1,0 MPa

Amennyiben további felvilágosításra, műszaki információkra van szüksége, keresse szakembereinket a fenti elérhetőségeken.

## ALKALMAZÁS MÓDJA

A tubus zárókupakján lévő tűskével szúrjuk át a tubus záró membránját, majd nyomjuk ki a ragasztáshoz, illetve tömítéshez szükséges anyagmennyiséget az elkészített felületre, illetve tömítendő hézagba. Ragasztás esetén az egyenletes elkenést, illetve a ragasztandó tárgy felhelyezését néhány percen belül el kell végezni.

Tömítésnél a bőrösödés megkezdéséig kell a tömítőanyag végső profilját kialakítani. Szép fényes felület érhető el, ha a tömítőanyagot nedves tárggyal simítjuk el. Használat után a tubust zárjuk le, célszerűen úgy, hogy a tubusból kb. 3-4 mm-nyi anyagot nyomjunk ki, és arra csavarjuk rá a záró kupakot. Az adagolócsőből a benne maradó tömítőanyagát gumisodás után könnyen eltávolítható.

Kézre, vagy ruházatra került F.BS -t még az átgumisodás előtt benzines ruhával lehet letörölni.

## Hőálló gumiprofil gyártás VIDEÓ

### FBS szilikon ragasztó és szilikon tömítő szaküzlet :

#### Szilikon szaküzletünk címe és elérhetősége

**Bondex Kft szilikon bolt**  
nagy és kiskereskedelem, értékesítés

**Cím:** 1078 Budapest, Murányi utca 48.

**Nyitvatartás magán és ipari vásárlóknak:**

Hétfőtől-Péntekig 7:30 órától – 16 óráig Sz-V: zárva

**Telefon / Fax:** 06 1 221-9212, 06 1 220-9177, 06 1 273-0504

**Mobil tel. :** 06 20 433-0413, 06 20 922-6073

**E-mail:** [szilikontechnika@t-online.hu](mailto:szilikontechnika@t-online.hu)

© 2017 Bondex Kft. Minden jog fenntartva.