

Wacker E43 szilikon ragasztó

 [szilikonok.hu /szilikon/szilikon-termek/szilikon-ragaszt/wacker-szilikon-ragaszt/wacker-e43-szilikon-ragaszt/](https://szilikonok.hu/szilikon/szilikon-termek/szilikon-ragaszt/wacker-szilikon-ragaszt/wacker-e43-szilikon-ragaszt/)

Wacker E-43 szilikon ragasztó RTV-1

Egy komponensű, ecetsav bázisú, kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkező levegő páratartalmának hatására kötő, önterülő szilikongumi

Kiválóan alkalmas szilikon anyagú termékek végtelenítésére és felületi ragasztásához.

Bőrösödési ideje hőmérséklettől és páratartalomtól függően 10-20 perc , teljes kötési ideje 24óra/ 2-3 mm rétegvastagság, minimum 50% relatív páratartalom mellett.

Wacker E43 -as szilikonragasztó fő tulajdonságai:

Tensile strength DIN 53504 S1 / ISO 37 6.2 N/mm²

Viscosity, dynamic at 25 °C DIN EN ISO 2555 300000 mPa.s

Density at 23 °C in water DIN EN ISO 1183-1 / ISO 2781 1.1 g/cm³

tear-strength ASTM D 624 11.5 N/mm

Wacker E-43 szilikon ragasztó színe transzparens, áttetsző

A megkötött szilikonragasztó anyagkeménysége 30 ShoreA

Wacker Elastosil E-43 szilikon ragasztó kiserelése: 90 ml-es tubusos, 24 db tubus /karton vagy 300 ml kartus

Alkalmazási javaslat:

Fontos, hogy ragasztáskor a szilikongumi ragasztóval érintkező felületek por és zsírmintesek legyenek. A tisztításhoz tiszta alkoholos, pl. sebbenzines ronggyal történő áttörést alkalmazzunk. Egyéb szokványos zsírmintesítő anyagokat, pl. fékolaj eltávolítókat ne használjon a hígító és egyéb aromás szénhidrogén tartalmuk miatt.

A ragasztóanyagot mindkét felületen egyenletes rétegvastagságban hordjuk fel, ügyelve arra hogy a ragasztó vastagsága igazodjon az egyenletlen, esetenként barázdált felületekhez. Végtelenítés esetén a pontosan illesztett végeket, előre kialakított, PE fóliával bélelt, vagy műanyagból készített kalodába helyezzük. A végtelenítendő szilikontermék méretéhez készített kaloda, meggátolja az illesztés elcsúszását. Kötés alatt lévő képlékeny szilikonragasztó a polietilén fóliához nem ragad, teljes kötési folyamatot követően a fólia elválik a szilikon ragasztótól.

Szilikon termékek függőleges felületen történő ragasztáskor, a már felhelyezett és illesztett terméket mechanikusan rögzítsük, (pl. lécz támasztékkal), Vízszintes ragasztási felületek esetén teljes felületen súlyozzuk le a frissen ragasztott szilikon terméket.

Fém felületeken a ragasztást megelőzően, a szilikongumi ragasztóanyaggal érintkező sima fém felületet fel kell barázdálni, nagyobb terület esetén homokszórással durvítani. Ezzel nagyobb tapadóhidat biztosítva a ragasztóanyagnak. Rozsdamentes és saválló acélok esetében a fenti eljárásokon túl használjon tapadásközvetítő anyagot, mely termékpalettánkban szintén megtalálható.



Wacker Elastosil E-43 szilikon ragasztó





Wacker E43 szilikon ragasztó





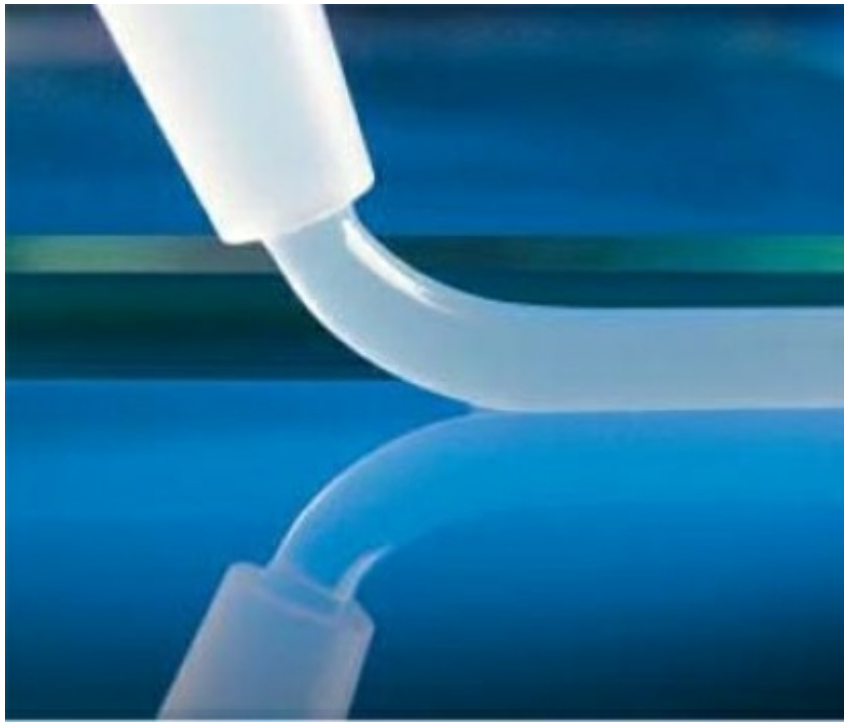
Szilikon ragasztás





Wacker E-43 szilikon ragasztó





Szilikon tömítő



Wacker Elastosil szilikon ragasztók

Megkötött szilikon ragasztó tulajdonságai
Nyers szilikon ragasztó tulajdonságai

Élelmiszeripari szilikon élvédő gyártás VIDEÓ

Wacker E43 szilikon ragasztó szaküzlet :

Szilikon szaküzletünk címe elérhetősége

Bondex Kft. szilikon bolt

Kis és nagykereskedelme , értékesítés

Cím: 1078 Budapest, Murányi utca 48.

Nyitvatartás lakossági és ipari vásárlóknak:

Hétfőtől-Péntekig 7:30 órától – 16 óráig Sz-V.: zárva

Tel./Fax: 06 1 221-9212, 06 1 220-9177, 06 1 273-0504

Mobil: 06 20 433-0413, 06 20 922-6073

E-mail: szilikontechnika@t-online.hu

© 2017 Bondex Kft. Minden jog fenntartva.

Eigenschaften der Vulkanisate

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Härte Shore A DIN 53 505		30	30
Dichte DIN 53 479	[g/cm³]	1,09	1,09
Reißfestigkeit DIN 53 504, S 3 A	[N/mm²]	4,5	4,5
Reißdehnung DIN 53 504, S 3 A	[%]	500	500
Weiterreißwiderstand ASTM D 624, Form B	[N/mm]	13	13
Spez. Durchgangswiderstand DIN 53 482 Trockenmessung bei 23°C	[Ohm-cm]	$2 \cdot 10^{14}$	$8 \cdot 10^{14}$
Naßmessung bei 60°C	[Ohm-cm]	$5 \cdot 10^{13}$	$5 \cdot 10^{13}$
Durchschlagfestigkeit DIN 53 481	[kV/mm]	21	21
Kriechstromfestigkeit DIN 53 480		KA3c	KA3c
Dielektrizitätskonstante ϵ bei RT im Frequenzbereich 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		3,1 - 2,8	3,1 - 2,8
Verlustfaktor $\tan \delta$ bei RT im Frequenzbereich von 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		$(28 - 10) \cdot 10^{-4}$	$(28 - 10) \cdot 10^{-4}$

Eigenschaften der Vulkanisate

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Härte Shore A DIN 53 505		30	30
Dichte DIN 53 479	[g/cm³]	1,09	1,09
Reißfestigkeit DIN 53 504, S 3 A	[N/mm²]	4,5	4,5
Reißdehnung DIN 53 504, S 3 A	[%]	500	500
Weiterreißwiderstand ASTM D 624, Form B	[N/mm]	13	13
Spez. Durchgangswiderstand DIN 53 482 Trockenmessung bei 23°C	[Ohm-cm]	$2 \cdot 10^{14}$	$8 \cdot 10^{14}$
Naßmessung bei 60°C	[Ohm-cm]	$5 \cdot 10^{13}$	$5 \cdot 10^{13}$
Durchschlagfestigkeit DIN 53 481	[kV/mm]	21	21
Kriechstromfestigkeit DIN 53 480		KA3c	KA3c
Dielektrizitätskonstante ϵ bei RT im Frequenzbereich 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		3,1 - 2,8	3,1 - 2,8
Verlustfaktor $\tan \delta$ bei RT im Frequenzbereich von 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		$(28 - 10) \cdot 10^{-4}$	$(28 - 10) \cdot 10^{-4}$

Eigenschaften der unvulkanisierten Massen

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Bemerkungen		fließfähige, lösemittel- haltige Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften	leicht nivellierende Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften
Viskosität bei 23°C	[mPa s]	ca. 65000	ca. 350000
Dichte DIN 53 479	[g/cm³]	1,06	1,09
Lösemittelgehalt		ca. 20% Toluol	–
Extrusionsrate 3 mm Düse Druck 0,21 N/mm²	[g/10s]	–	–
Hautbildungszeit bei 23°C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	[min]	15 - 25	10 - 25
Schrumpfung DIN 52 451	[%]	25	4
Flammpunkt DIN 53 213	[°C]	15	n.a.
Zündtemperatur DIN 51 794	[°C]	540	450
MAK-Wert des Vernetzerspalt- produktes	[mg/m³]	25	25

Eigenschaften der unvulkanisierten Massen

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Bemerkungen		fließfähige, lösemittel- haltige Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften	leicht nivellierende Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften
Viskosität bei 23°C	[mPa s]	ca. 65000	ca. 350000
Dichte DIN 53 479	[g/cm³]	1,06	1,09
Lösemittelgehalt		ca. 20% Toluol	–
Extrusionsrate 3 mm Düse Druck 0,21 N/mm²	[g/10s]	–	–
Hautbildungszeit bei 23°C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	[min]	15 - 25	10 - 25
Schrumpfung DIN 52 451	[%]	25	4
Flammpunkt DIN 53 213	[°C]	15	n.a.
Zündtemperatur DIN 51 794	[°C]	540	450
MAK-Wert des Vernetzerspalt- produktes	[mg/m³]	25	25