

Wacker E41 szilikon ragasztó

[szilikonok.hu /szilikon/szilikon-termekek/szilikon-ragaszto/wacker-szilikon-ragaszto/wacker-e41-szilikon-ragaszto/](http://szilikonok.hu/szilikon/szilikon-termekek/szilikon-ragaszto/wacker-szilikon-ragaszto/wacker-e41-szilikon-ragaszto/)

Wacker E41 szilikon ragasztó RTV-1

Egy komponensű, ecetsav bázisú, kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkező szilikongumi ragasztóanyag (hígabb ragasztó)

Melegen vulkanizált szilikon termékeink rögzítéshez és ragasztási feladatokhoz, valamint jó terülőképessége miatt, nagyobb felületek, például szilikon lemez termékek és nagy méretű szilikon formadarabok felületi ragasztására kiválóan alkalmazható.

Bőrösödési ideje hőmérséklettől és páratartalomtól függően 10-20 perc , teljes kötési ideje 24óra/ 2-3 mm rétegvastagság, minimum 50% relatív páratartalom mellett.

Wacker Elastosil E-41 silicon ragasztó kiszerezése: 90 ml tubusos vagy 24 db tubus/karton

A levegő nedvesség hatására szobahőmérsékleten kötő ragasztó színe transzparens , áttetsző. A megkötött szilikonragasztó anyagkeménysége kikeményedett állapotban 40 Shore°A.

Általános térfogatú kiszerezése 90 ml-es tubus, de nagyobb mennyiség alkalmazására 310 ml-es kartusos, kinyomópisztolyos változatban is rendelhető.

Wacker E-41 szilikon ragasztó felhasználási javaslat:

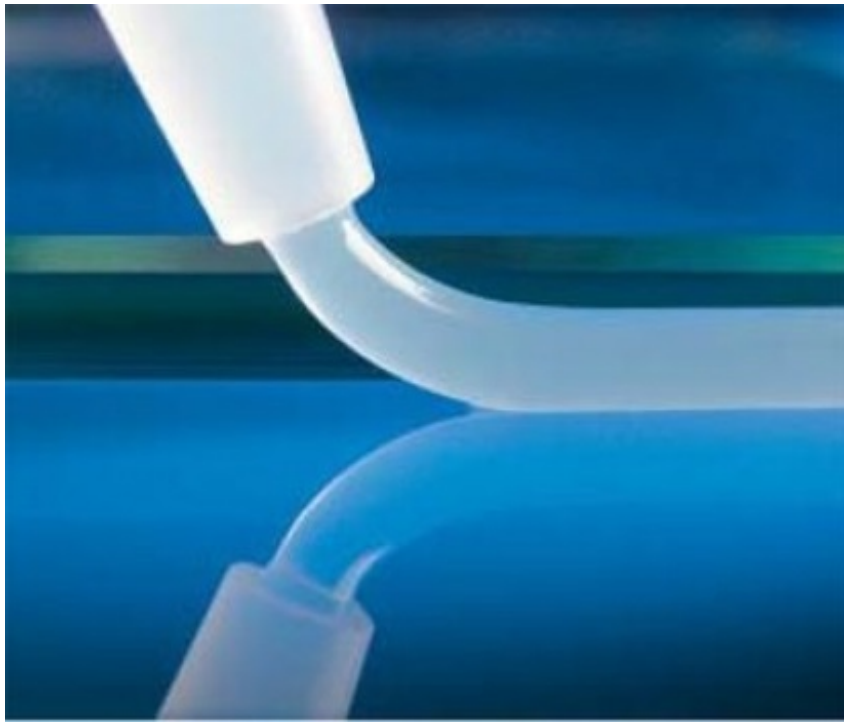
Fontos, hogy ragasztáskor mind a szilikon ragasztóval érintkező termék felület, mind pedig a fogadó felület talkumtól, nedvességtől, portól, zsírtól és egyéb szennyeződésektől mentesek legyenek. A talkumos vagy szennyeződött felületek mosószeres lemosása és szárítása után, a szilikontermék és a fogadó felület utolsó tisztítási fázisára tiszta alkoholos, pl. sebbenzinnel történő áttörése javasolt.

Az általános használatban elterjedt zsírmentesítő anyagokat,pl fékolaj eltávolítót vagy aromás szénhidrogén tartalmú hígítókat NE használjon!

A ragasztóanyagot mindkét felületen egyenletes rétegvastagságban hordjuk fel, ügyelve arra hogy a ragasztó vastagsága kitöltse az egyenletlen, feldurvított fogadó felületet.

A szilikontermékek végtelenítési műveletéhez használjon PE fóliával bélelt, vagy műanyagból készített formaleválasztóval kezelt kalodát, illetve szorítóléces rögzítést. Ezzel elkerülhető a végtelenítéskor pontosan illesztett felületek, kötési idő alatt történő elmozdulása és szétcsúszása.





Szilikon ragasztó Wacker





Wacker E-41 szilikon ragasztó
 Megkötött szilikon ragasztó tulajdonságai
 Nyers szilikon ragasztó tulajdonságai

Nagy felületű ragasztásoknál, a jól terülő Elastosil E41 típusú szilikonragasztót spaklival egyenletes vastagságban, vékonyan terítse el a szilikontermék, valamint a fogadó felületeken.

A ragasztóanyag felhordását követően, várakozási idő nélkül azonnal illessze a ragasztóanyaggal megkent felületeket egymáshoz. Szilikon termékek függőleges helyekre történő ragasztáskor, a már felhelyezett és illesztett terméket mechanikusan rögzítsük, (pl. lécz támasztékkal)

Vízszintes ragasztásnál a teljes felületet súlyozzuk le a frissen ragasztott szilikon terméket

Szilikon lemezélvédő gyártás VIDEÓ

Wacker E41 szilikon ragasztó szaküzlet :

Szilikon szaküzletünk címe és elérhetőségei

Bondex Kft. szilikon bolt
 kis és agykereskedelme, értékesítés

Eigenschaften der Vulkanisate

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Härte Shore A DIN 53 505		30	30
Dichte DIN 53 479	[g/cm ³]	1,09	1,09
Reißfestigkeit DIN 53 504, S 3 A	[N/mm ²]	4,5	4,5
Reißdehnung DIN 53 504, S 3 A	[%]	500	500
Weiterteißwiderstand ASTM D 624, Form B	[N/mm]	13	13
Spez. Durchgangswiderstand DIN 53 482 Trockenmessung bei 23°C	[Ohm·cm]	2 · 10 ¹⁴	8 · 10 ¹⁴
Nafmessung bei 60°C	[Ohm·cm]	5 · 10 ¹³	5 · 10 ¹³
Durchschlagfestigkeit DIN 53 481	[kV/mm]	21	21
Kriechstromfestigkeit DIN 53 480		KA3c	KA3c
Dielektrizitätskonstante ε bei RT im Frequenzbereich 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		3,1 - 2,8	3,1 - 2,8
Verlustfaktor tan δ bei RT im Frequenzbereich von 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		(28 - 10) · 10 ⁻⁴	(28 - 10) · 10 ⁻⁴

Cím: 1078 Budapest, Murányi utca 48.

Nyitvatartás magán és ipari vásárlóknak:

Hétfőtől-Péntekig 7:30 órától – 16 óráig Sz-V: zárva

Tel./Fax: 06 1 221-9212, 06 1 220-9177, 06 1 273-0504

Mobil: 06 20 433-0413, 06 20 922-6073

E-mail: szilikontechnika@t-online.hu

© 2017 Bondex Kft. Minden jog fenntartva.

Eigenschaften der Vulkanisate

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Härte Shore A DIN 53 505		30	30
Dichte DIN 53 479	[g/cm ³]	1,09	1,09
Reißfestigkeit DIN 53 504, S 3 A	[N/mm ²]	4,5	4,5
Reißdehnung DIN 53 504, S 3 A	[%]	500	500
Weiterreißwiderstand ASTM D 624, Form B	[N/mm]	13	13
Spez. Durchgangswiderstand DIN 53 482 Trockenmessung bei 23°C	[Ohm-cm]	2 · 10 ¹⁴	8 · 10 ¹⁴
	Naßmessung bei 60°C	[Ohm-cm]	5 · 10 ¹³
Durchschlagfestigkeit DIN 53 481	[kV/mm]	21	21
Kriechstromfestigkeit DIN 53 480		KA3c	KA3c
Dielektrizitätskonstante ε bei RT im Frequenzbereich 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		3,1 - 2,8	3,1 - 2,8
Verlustfaktor tan δ bei RT im Frequenzbereich von 50 Hz bis 5 MHz DIN 53 483		(28 - 10) · 10 ⁻⁴	(28 - 10) · 10 ⁻⁴

Eigenschaften der unvulkanisierten Massen

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Bemerkungen		fließfähige, lösemittelhaltige Masse mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften	leicht nivellierende Masse mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften
Viskosität bei 23°C	[mPa s]	ca. 65000	ca. 350000
Dichte DIN 53 479	[g/cm ³]	1,06	1,09
Lösemittelgehalt		ca. 20% Toluol	–
Extrusionsrate 3 mm Düse Druck 0,21 N/mm ²	[g/10s]	–	–
Hautbildungszeit bei 23°C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	[min]	15 - 25	10 - 25
Schrumpfung DIN 52 451	[%]	25	4
Flammpunkt DIN 53 213	[°C]	15	n.a.
Zündtemperatur DIN 51 794	[°C]	540	450
MAK-Wert des Vernetzerspaltproduktes	[mg/m ³]	25	25

Eigenschaften der unvulkanisierten Massen

ELASTOSIL®		E41 transparent	E43 transparent und schwarz
Bemerkungen		fließfähige, lösemittel- haltige Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften	leicht nivellierende Masse mit hervor- ragenden mechanischen Eigenschaften
Viskosität bei 23°C	[mPa s]	ca. 65000	ca. 350000
Dichte DIN 53 479	[g/cm³]	1,06	1,09
Lösemittelgehalt		ca. 20% Toluol	–
Extrusionsrate 3 mm Düse Druck 0,21 N/mm²	[g/10s]	–	–
Hautbildungszeit bei 23°C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	[min]	15 - 25	10 - 25
Schrumpfung DIN 52 451	[%]	25	4
Flammpunkt DIN 53 213	[°C]	15	n.a.
Zündtemperatur DIN 51 794	[°C]	540	450
MAK-Wert des Vernetzerspalt- produktes	[mg/m³]	25	25